

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11087-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 28.10.2025

Ausstellungsdatum: 28.10.2025

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11087-01-00.

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

Adolf Würth GmbH + Co. KG
Reinhold-Würth-Straße 12-17, 74653 Künzelsau

mit dem Standort

Adolf Würth GmbH + Co. KG
Reinhold-Würth-Straße 12-17, 74653 Künzelsau

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt. Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11087-01-01

Prüfungen in den Bereichen:

Mechanisch-technologische Prüfungen, dimensionelle Prüfungen, Schichtdickenmessung, Korrosion und funkenspektrometrische Elementbestimmung an Verbindungselementen

Flexibler Akkreditierungsbereich:

Dem Prüflaboratorium ist innerhalb der gekennzeichneten Prüfbereiche, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf,

[Flex A] die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

[Flex C] die Modifizierung sowie Weiter- und Neuentwicklung von Prüfverfahren gestattet.

Die aufgeführten Prüfverfahren sind beispielhaft. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich. Die Liste ist öffentlich verfügbar auf der Webpräsenz des Prüflaboratoriums.

1 Ermittlung der Festigkeit von Verbindungselementen mittels Zug- und Druckprüfung sowie Wegmessung [Flex C]

PA 04-455 Scherzugversuch mit diversen Materialien
2019-01

PA 04-456 Achsenparallele Auszugsversuche mit diversen Materialien
2019-01

PA 07-300 Ermittlung der Abdrückkraft von Auswuchtklebegewichte
2018-04

LABOR-9-366 Festigkeit Varifix-Gelenkverbinder Vario
2021-07

2 Mechanisch-technologische Prüfungen [Flex A]

DIN EN ISO 6507-1 Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Vickers –
2018-07 Teil 1: Prüfverfahren

DIN EN ISO 898-1 Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus
2013-05 Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl – Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen – Regelgewinde und Feingewinde

DIN EN ISO 898-2 Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus
2012-08 Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl – Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen – Regelgewinde und Feingewinde

Gültig ab: 28.10.2025
Ausstellungsdatum: 28.10.2025

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11087-01-01

DIN EN ISO 898-5
2012-09 Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl – Teil 5: Gewindestifte und ähnliche Verbindungselemente mit Gewinde in festgelegten Härteklassen – Regelgewinde und Feingewinde

DIN EN 14566
2009-10 Mechanische Befestigungsmittel für Gipsplattensysteme – Begriffe, Anforderungen und Prüfverfahren

DIN 580
2018-04 Ringschrauben

DIN 582
2018-04 Ringmuttern

3 Korrosionstest [Flex A]

DIN EN ISO 9227
2017-07 Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären – Salzsprühnebelprüfungen

4 Schichtdickenmessung [Flex A]

DIN EN ISO 3497
2001-12 Metallische Schichten; Schichtdickenmessung; Röntgenfluoreszenz-Verfahren

5 Dimensionsprüfung

LABOR-9-245
2025-04 Dimensionsprüfungen an Verbindungselementen und Bauteilen Würth 1

6 Funkenemissionsspektrometrie

LABOR-9-229
2025-04 OES Metallanalyse Würth 2

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11087-01-01

Verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
LABOR	Hausverfahren der Adolf Würth GmbH + Co. KG
PA	Hausverfahren der Adolf Würth GmbH + Co. KG